



BERITA NEGARA REPUBLIK INDONESIA

No.656, 2023

KEMENPERIN. Penerapan KKNi Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa.

PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 15 TAHUN 2023

TENTANG

PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA
BIDANG INDUSTRI SERAT STAPEL RAYON VISKOSA

DENGAN RAHMAT TUHAN YANG MAHA ESA

MENTERI PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA,

Menimbang : bahwa untuk melaksanakan ketentuan Pasal 9 ayat (1) Peraturan Presiden Nomor 8 Tahun 2012 tentang Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia, perlu menetapkan Peraturan Menteri Perindustrian tentang Penerapan Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa;

Mengingat : 1. Pasal 17 ayat (3) Undang-Undang Dasar Negara Republik Indonesia Tahun 1945;
2. Undang-Undang Nomor 13 Tahun 2003 tentang Ketenagakerjaan (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2003 Nomor 39, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4279) sebagaimana telah diubah dengan Undang-Undang Nomor 6 Tahun 2023 tentang Penetapan Peraturan Pemerintah Pengganti Undang-Undang Nomor 2 Tahun 2022 tentang Cipta Kerja Menjadi Undang-Undang (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2023 Nomor 41, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 6856);
3. Undang-Undang Nomor 39 Tahun 2008 tentang Kementerian Negara (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2008 Nomor 166, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4916);
4. Undang-Undang Nomor 3 Tahun 2014 tentang Perindustrian (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2014 Nomor 4, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 5492) sebagaimana telah diubah dengan Undang-Undang Nomor 6 Tahun 2023 tentang Penetapan Peraturan Pemerintah Pengganti Undang-Undang Nomor 2 Tahun 2022 tentang Cipta Kerja Menjadi Undang-Undang (Lembaran Negara

- Republik Indonesia Tahun 2023 Nomor 41, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 6856);
5. Peraturan Pemerintah Nomor 31 Tahun 2006 tentang Sistem Pelatihan Kerja Nasional (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2006 Nomor 67, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4637);
 6. Peraturan Pemerintah Nomor 29 Tahun 2018 tentang Pemberdayaan Industri (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2018 Nomor 101, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 6220);
 7. Peraturan Pemerintah Nomor 28 Tahun 2021 tentang Penyelenggaraan Bidang Perindustrian (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2021 Nomor 38, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 6640);
 8. Peraturan Presiden Nomor 8 Tahun 2012 tentang Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2012 Nomor 24);
 9. Peraturan Presiden Nomor 107 Tahun 2020 tentang Kementerian Perindustrian (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2020 Nomor 254);
 10. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 21 Tahun 2014 tentang Pedoman Penerapan Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2014 Nomor 1792);
 11. Peraturan Menteri Perindustrian Nomor 8 Tahun 2023 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Perindustrian (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2023 Nomor 384);

MEMUTUSKAN:

Menetapkan : PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN TENTANG PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA BIDANG INDUSTRI SERAT STAPEL RAYON VISKOSA.

Pasal 1

Dalam Peraturan Menteri ini yang dimaksud dengan:

1. Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa yang selanjutnya disebut KKNi Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa adalah kerangka penjenjangan kualifikasi kompetensi yang dapat menyandingkan, menyetarakan, dan mengintegrasikan antara bidang pendidikan dan bidang pelatihan kerja serta pengalaman kerja dalam rangka pemberian pengakuan kompetensi kerja sesuai dengan struktur pekerjaan di bidang industri serat stapel rayon viskosa.
2. Kualifikasi adalah penguasaan capaian pembelajaran yang menyatakan kedudukannya dalam kerangka kualifikasi nasional Indonesia.

3. Industri Serat Stapel Rayon Viskosa adalah industri yang memproses pembuatan serat stapel rayon viskosa dengan rangkaian proses mulai dari pemrosesan bahan baku *pulp* sampai proses pemintalan menjadi serat stapel rayon viskosa.
4. Menteri adalah menteri yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang perindustrian.

Pasal 2

KKNI Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa menjadi pedoman dalam:

- a. pengembangan program dan pelaksanaan pendidikan dan pelatihan berbasis kompetensi;
- b. pelaksanaan sertifikasi kompetensi;
- c. pengembangan sumber daya manusia yang meliputi rekrutmen, seleksi, dan sistem karier; dan
- d. pengakuan kompetensi kerja dan penyetaraan Kualifikasi.

Pasal 3

Jenjang Kualifikasi KKNI Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa sebagaimana dimaksud dalam Pasal 2 terdiri atas:

- a. jenjang Kualifikasi 2 (dua);
- b. jenjang Kualifikasi 3 (tiga);
- c. jenjang Kualifikasi 4 (empat);
- d. jenjang Kualifikasi 5 (lima);
- e. jenjang Kualifikasi 6 (enam);
- f. jenjang Kualifikasi 7 (tujuh); dan
- g. jenjang Kualifikasi 8 (delapan).

Pasal 4

KKNI Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa sebagaimana dimaksud dalam Pasal 3 tercantum dalam Lampiran yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari Peraturan Menteri ini.

Pasal 5

KKNI Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa sebagaimana dimaksud dalam Pasal 4 dievaluasi paling sedikit 1 (satu) kali dalam 5 (lima) tahun.

Pasal 6

Peraturan Menteri ini mulai berlaku pada tanggal diundangkan.

Agar setiap orang mengetahuinya, memerintahkan pengundangan Peraturan Menteri ini dengan penempatannya dalam Berita Negara Republik Indonesia.

Ditetapkan di Jakarta
pada tanggal 21 Agustus 2023

MENTERI PERINDUSTRIAN REPUBLIK
INDONESIA,

ttd

AGUS GUMIWANG KARTASASMITA

Diundangkan di Jakarta
pada tanggal 24 Agustus 2023

DIREKTUR JENDERAL
PERATURAN PERUNDANG-UNDANGAN
KEMENTERIAN HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA
REPUBLIK INDONESIA,

ttd

ASEP N. MULYANA

LAMPIRAN
PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN
REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 15 TAHUN 2023
TENTANG
PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI
NASIONAL INDONESIA BIDANG
INDUSTRI SERAT STAPEL RAYON
VISKOSA

KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA
BIDANG INDUSTRI SERAT STAPEL RAYON VISKOSA

A. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi
C20VSF01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa Area Produksi Penyiapan Viskosa, *Spinbath*, dan *CS₂ Recovery*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan satu tugas spesifik, dengan menggunakan alat, dan informasi, dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
 - b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual bidang kerja penyiapan viskosa, *spinbath*, dan *CS₂ recovery* sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul; dan
 - c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap berintegritas, menguasai prinsip-prinsip Standar Operasional Prosedur (SOP), belajar secara aktif, mendengar secara aktif, dapat bekerja sama dalam tim.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertaqwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial dan kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum serta memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi di jenjang ini berperan dalam membantu dan mendampingi teknisi dalam pekerjaan melakukan proses di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa. Bertanggung jawab pada

pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. Operator Pembuat Larutan Alkali;
- b. Operator Pembuatan Selulosa Alkali (*Pulper*);
- c. Operator Pengepresan Selulosa Alkali;
- d. Operator Pencabikan Selulosa Alkali/*Shredder*;
- e. Operator Pemeraman Selulosa Alkali/*Ageing*;
- f. Operator Pembuatan Selulosa Xantat/*Xantator*;
- g. Operator Pelarutan Selulosa Xantat;
- h. Operator *Spinbath*; dan
- i. Operator Alat Kondensasi CS₂ (Pengambilan Kembali CS₂/CS₂ *Recovery*).

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 2 (dua) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:

- a. 1 (satu) unit kompetensi inti; dan
- b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.20VSF04.004.1	Melakukan Proses <i>Start-Up</i> Mesin
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.20VSF03.001.1	Mengoperasikan Mesin Pembuatan Larutan Alkali
2.	C.20VSF03.002.1	Mengoperasikan Mesin Pembuatan Selulosa Alkali
3.	C.20VSF03.003.1	Mengoperasikan Mesin Pengepresan Selulosa Alkali
4.	C.20VSF03.004.1	Mengoperasikan Mesin Pencabikan Selulosa Alkali
5.	C.20VSF03.005.1	Mengoperasikan Mesin Pemeraman Selulosa Alkali
6.	C.20VSF03.006.1	Mengoperasikan Mesin Xantator
7.	C.20VSF03.007.1	Mengoperasikan Mesin Pelarutan Selulosa Xantat
8.	C.20VSF03.010.1	Mengoperasikan mesin Kondensasi CS ₂ (Pengambilan Kembali CS ₂ /CS ₂ <i>Recovery</i>)
9.	C.20VSF03.014.1	Mengoperasikan Alat Pembuat Larutan <i>Spinbath</i>

B. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi

C20VSF01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa Area Produksi *Spinning*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan mampu melaksanakan satu tugas spesifik, dengan menggunakan alat, dan informasi, dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan

- kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
- b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual bidang kerja produksi *spinning* serat stapel rayon viskosa sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul; dan
 - c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap berintegritas, menguasai prinsip-prinsip SOP, belajar secara aktif, mendengar secara aktif, dapat bekerja sama dalam tim.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertaqwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial dan kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum serta memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi di jenjang ini berperan dalam membantu dan mendampingi teknisi dalam pekerjaan melakukan proses di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa. Bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. Operator Mesin Pemintalan Basah;
 - b. Operator Mesin Pematangan Serat;
 - c. Operator Mesin *Aftertreatment*;
 - d. Operator Mesin *Dryer*; dan
 - e. Operator Mesin *Balling Press*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 3 (tiga) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
- a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
 - b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.20VSF04.004.1	Melakukan Proses <i>Start-Up</i> Mesin
2.	C.20VSF04.005.1	Melakukan Setingan Mesin Sesuai Jenis Serat yang diproduksi
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.20VSF03.008.1	Mengoperasikan Mesin Pemintalan

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit	Judul Unit Kompetensi	
	Basah	
2.	C.20VSF03.009.1	Mengoperasikan Mesin Pemotongan Serat
3.	C.20VSF03.011.1	Mengoperasikan Mesin <i>Aftertreatment</i>
4.	C.20VSF03.012.1	Mengoperasikan Mesin <i>Dryer</i>
5.	C.20VSF03.013.1	Mengoperasikan Mesin <i>Balling Press</i>

C. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi
C20VSF01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa Area *Quality Assurance (QA)/ Quality Control (QC)*.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan melaksanakan satu tugas spesifik, dengan menggunakan alat, dan informasi, dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya;
 - b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual bidang kerja pengujian kimia dan pengujian tekstil serat stapel rayon viskosa sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul; dan
 - c. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap berintegritas, menguasai prinsip-prinsip SOP, belajar secara aktif, mendengar secara aktif, dapat bekerja sama dalam tim.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertaqwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial dan kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum serta memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi di jenjang ini berperan dalam membantu dan mendampingi teknisi dalam pekerjaan melakukan proses di bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa. Bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
 - a. Operator/Laboran Pengujian Kimia; dan
 - b. Operator/Laboran Pengujian Tekstil.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 4 (empat) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:

- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
- b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.13FIN07.004.2	Memelihara Peralatan Uji Laboratorium
2.	M.749000.001.01	Membersihkan Laboratorium Uji
3.	M.749000.025.01	Menyajikan data analisis kimia
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.20VSF05.001.1	Menguji Kadar Selulosa Dalam Pulp
2.	C.20VSF05.002.1	Menguji Kadar <i>Gum</i> Dalam Pulp
3.	C.20VSF05.003.1	Menguji Kadar Abu Dalam Pulp
4.	C.20VSF05.004.1	Menguji Derajat Putih Pulp
5.	C.20VSF05.005.1	Menguji Kadar Resin Pulp
6.	C.20VSF05.006.1	Menguji Viskositas Pulp
7.	C.20VSF05.007.1	Menguji <i>Ball Fall</i> Larutan Viskosa
8.	C.20VSF05.008.1	Menguji <i>Ripening Index</i> Larutan Viskosa
9.	C.20VSF05.009.1	Menguji Ketetapan Sumbat Larutan Viskosa
10.	C.20VSF05.010.1	Menguji <i>Specific Gravity</i> Larutan Viskosa
11.	C.20VSF05.011.1	Menguji Kekuatan Tarik dan Mulur Serat Stapel
12.	C.20VSF05.012.1	Menguji Kehalusan Serat Stapel
13.	C.20VSF05.013.1	Menguji Panjang Serat Stapel
14.	C.20VSF05.014.1	Menguji <i>Moisture Regain</i> Serat Buatan
15.	C.20VSF05.015.1	Menguji <i>Spinning Fault</i> Serat Stapel
16.	C.20VSF05.016.1	Menguji Kecerahan (<i>Brightness</i>) Serat
17.	C.20VSF05.017.1	Menguji Derajat Putih (<i>Whiteness</i>) Serat
18.	C.20VSF05.018.1	Menguji Konsentrasi Zat Pembantu Proses Produksi

D. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi

C20VSF01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa Area Produksi.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan menyelesaikan serangkaian tugas spesifik terkait pelaksanaan, pengawasan, dan pengoordinasian kegiatan produksi dan pengendalian kualitas sesuai bagiannya pada Industri Serat Stapel Rayon Viskosa dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat/mesin berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan

- kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
- b. mampu menguasai pengetahuan operasional yang lengkap, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait pelaksanaan, pengawasan, dan pengoordinasian kegiatan produksi dan pengendalian kualitas sesuai bagiannya dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dengan rekan dalam satu tim dan atau beda tim, menyusun laporan tertulis dalam lingkup pelaksanaan, pengawasan, dan pengoordinasian kegiatan produksi dan pengendalian kualitas sesuai bagiannya; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri, dapat membagi pekerjaan atau tugas untuk jabatan operator di bawahnya ke bagian terkait dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain
3. Sikap Kerja
Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap berintegritas, menguasai prinsip-prinsip SOP, belajar secara aktif, mendengar secara aktif, dapat bekerja sama dalam tim.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertaqwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial dan kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum serta memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi di jenjang ini berperan dalam membantu dan mendampingi teknisi dalam pekerjaan melakukan proses di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa. Bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. Grup Leader Viskosa;
 - b. Grup Leader *Spinbath*;
 - c. Grup Leader Alat Kondensasi CS₂ (Pengambilan kembali CS₂/*CS₂ Recovery*); dan
 - d. Grup Leader *Spinning*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 5 (lima) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
 - b. 2 (dua) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit	Judul Unit Kompetensi	
KOMPETENSI INTI		
1.	C.13FIN02.007.2	Mengawasi Pelaksanaan pekerjaan
2.	C.13FIN02.012.2	Melakukan Pembagian Pekerjaan
3.	C.20VSF04.004.1	Melakukan Proses <i>Start-Up</i> Mesin
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.20VSF03.001.1	Mengoperasikan Mesin Pembuatan Larutan Alkali
2.	C.20VSF03.002.1	Mengoperasikan Mesin Pembuatan Selulosa Alkali
3.	C.20VSF03.003.1	Mengoperasikan Mesin Pengepresan Selulosa Alkali
4.	C.20VSF03.004.1	Mengoperasikan Mesin Pencabikan Selulosa Alkali
5.	C.20VSF03.005.1	Mengoperasikan Mesin Pemeraman Selulosa Alkali
6.	C.20VSF04.005.1	Melakukan Setingan Mesin Sesuai Jenis Serat yang diproduksi
7.	C.20VSF03.006.1	Mengoperasikan Mesin Xantator
8.	C.20VSF03.007.1	Mengoperasikan Mesin Pelarutan Selulosa Xantat
9.	C.20VSF03.008.1	Mengoperasikan Mesin Pemintalan Basah
10.	C.20VSF03.009.1	Mengoperasikan Mesin Pemotongan Serat
11.	C.20VSF03.010.1	Mengoperasikan mesin Kondensasi CS ₂ (Pengambilan Kembali CS ₂ /CS ₂ Recovery)
12.	C.20VSF03.011.1	Mengoperasikan Mesin <i>Aftertreatment</i>
13.	C.20VSF03.012.1	Mengoperasikan Mesin <i>Dryer</i>
14.	C.20VSF03.013.1	Mengoperasikan Mesin <i>Balling Press</i>
15.	C.20VSF03.014.1	Mengoperasikan Alat Pembuat Larutan <i>Spinbath</i>

E. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi
C20VSF01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa Area QA/QC.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan menyelesaikan serangkaian tugas spesifik terkait pelaksanaan, pengawasan, dan pengoordinasian kegiatan produksi dan pengendalian kualitas sesuai bagiannya pada Industri Serat Stapel Rayon Viskosa dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat/mesin berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung;
 - b. mampu menguasai pengetahuan operasional yang lengkap, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait pelaksanaan, pengawasan, dan pengoordinasian kegiatan produksi dan pengendalian kualitas sesuai bagiannya dan mampu

- menyelaraskan dengan permasalahan faktual di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa;
- c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi dengan rekan dalam satu tim dan atau beda tim, menyusun laporan tertulis dalam lingkup pelaksanaan, pengawasan, dan pengoordinasian kegiatan produksi dan pengendalian kualitas sesuai bagiannya; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri, dapat membagi pekerjaan atau tugas untuk jabatan operator di bawahnya ke bagian terkait dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap berintegritas, menguasai prinsip-prinsip SOP, belajar secara aktif, mendengar secara aktif, dapat bekerja sama dalam tim.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertaqwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial dan kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum serta memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi di jenjang ini berperan dalam membantu dan mendampingi teknisi dalam pekerjaan melakukan proses di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa. Bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi
- a. Grup Leader Pengujian Kimia; dan
 - b. Grup Leader Pengujian Tekstil.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 6 (enam) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
- a. 4 (empat) unit kompetensi inti; dan
 - b. 2 (dua) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.13FIN02.007.2	Mengawasi Pelaksanaan Pekerjaan
2.	C.13FIN02.012.2	Melakukan Pembagian Pekerjaan
3.	M.749000.023.01	Mengarsipkan Sampel
4.	M.749000.037.01	Membuat Laporan Hasil Analisis

KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.13FIN07.004.2	Memelihara Peralatan Uji Laboratorium
2.	C.20VSF05.001.1	Menguji Kadar Selulosa Dalam Pulp
3.	C.20VSF05.002.1	Menguji Kadar Gum Dalam Pulp
4.	C.20VSF05.003.1	Menguji Kadar Abu Dalam Pulp
5.	C.20VSF05.004.1	Menguji Derajat Putih Pulp
6.	C.20VSF05.005.1	Menguji Kadar Resin Pulp
7.	C.20VSF05.006.1	Menguji Viskositas Pulp
8.	C.20VSF05.007.1	Menguji <i>Ball Fall</i> Larutan Viskosa
9.	C.20VSF05.008.1	Menguji <i>Ripening Index</i> Larutan Viskosa
10.	C.20VSF05.009.1	Menguji Ketetapan Sumbat Larutan Viskosa
11.	C.20VSF05.010.1	Menguji <i>Specific Gravity</i> Larutan Viskosa
12.	C.20VSF05.011.1	Menguji Kekuatan Tarik dan Mulur Serat Stapel
13.	C.20VSF05.012.1	Menguji Kehalusan Serat Stapel
14.	C.20VSF05.013.1	Menguji Panjang Serat Stapel
15.	C.20VSF05.014.1	Menguji <i>Moisture Regain</i> Serat Buatan
16.	C.20VSF05.015.1	Menguji <i>Spinning Fault</i> Serat Stapel
17.	C.20VSF05.016.1	Menguji Kecerahan (<i>Brightness</i>) Serat
18.	C.20VSF05.017.1	Menguji Derajat Putih (<i>Whiteness</i>) Serat
19.	C.20VSF05.018.1	Menguji Konsentrasi Zat Pembantu Proses produksi
20.	C.13FIN08.004.2	Mengevaluasi Mutu Produk

F. JENJANG KUALIFIKASI 4

1. Kodefikasi
C20VSF01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa Area Produksi.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan menyelesaikan serangkaian tugas berlingkup luas dan kasus spesifik terkait pelaksanaan, pengawasan, pengoordinasian, dan evaluasi yang berlingkup luas terkait kegiatan produksi, pengendalian kualitas, dan pergudangan di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
 - b. mampu menguasai beberapa prinsip dasar pelaksanaan, pengawasan, pengoordinasian, dan evaluasi yang berlingkup luas terkait kegiatan produksi, pengendalian kualitas, dan pergudangan dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa;
 - c. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup supervisi, dan memiliki inisiatif dalam kegiatan pelaksanaan, pengawasan, pengoordinasian, dan evaluasi yang berlingkup luas terkait

- kegiatan produksi, pengendalian kualitas, dan pergudangan di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa; dan
- d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri, dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja orang lain.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap berintegritas, menguasai prinsip-prinsip SOP, belajar secara aktif, mendengar secara aktif, dapat bekerja sama dalam tim.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- a. bertaqwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial dan kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum serta memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi di jenjang ini berperan dalam membantu dan mendampingi teknisi dalam pekerjaan melakukan proses di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa. Bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. *Foreman* Viskosa;
 - b. *Foreman Spinbath*;
 - c. *Foreman CS₂ Recovery*; dan
 - d. *Foreman Spinning*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 7 (tujuh) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
 - b. 4 (empat) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.13FIN01.005.2	Membuat Laporan Produksi
2.	C.13FIN02.007.2	Mengawasi Pelaksanaan Pekerjaan
3.	C.20VSF04.004.1	Melakukan Proses <i>Start-Up</i> Mesin
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.13FIN01.007.1	Menggunakan Sistem Inventori untuk Mengelola Ketersediaan
2.	M.702093.007.01	Melaksanakan Aktivitas Pengendalian Produksi
3.	C.20VSF03.001.1	Mengoperasikan Mesin Pembuatan Larutan Alkali

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
4.	C.20VSF03.002.1	Mengoperasikan Mesin Pembuatan Selulosa Alkali
5.	C.20VSF03.003.1	Mengoperasikan Mesin Pengepresan Selulosa Alkali
6.	C.20VSF03.004.1	Mengoperasikan Mesin Pencabikan Selulosa Alkali
7.	C.20VSF03.005.1	Mengoperasikan Mesin Pemeraman Selulosa Alkali
8.	C.20VSF03.006.1	Mengoperasikan Mesin Xantator
9.	C.20VSF03.007.1	Mengoperasikan Mesin Pelarutan Selulosa Xantat
10.	C.20VSF03.008.1	Mengoperasikan Mesin Pemintalan Basah
11.	C.20VSF03.009.1	Mengoperasikan Mesin Pemotongan Serat
12.	C.20VSF03.010.1	Mengoperasikan mesin Kondensasi CS ₂ (Pengambilan Kembali CS ₂ /CS ₂ Recovery)
13.	C.20VSF03.011.1	Mengoperasikan Mesin <i>Aftertreatment</i>
14.	C.20VSF03.012.1	Mengoperasikan Mesin <i>Dryer</i>
15.	C.20VSF03.013.1	Mengoperasikan Mesin <i>Balling Press</i>
16.	C.20VSF03.014.1	Mengoperasikan Mesin Pembuat Larutan <i>Spinbath</i>
17.	C.20VSF04.005.1	Melakukan Setingan Mesin Sesuai Jenis Serat yang diproduksi

G. JENJANG KUALIFIKASI 5

1. Kodefikasi
C20VSF01 Kualifikasi 5 Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa Area Produksi dan QA/QC.
2. Deskripsi
Kualifikasi ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan berlingkup luas untuk pelaksanaan, pengoordinasian, pengawasan, dan pengevaluasian kegiatan produksi, pengendalian kualitas, dan pengembangan produk di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa berdasarkan metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku dan tidak baku dengan menganalisis data, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur;
 - b. mampu menguasai teori terkait kegiatan produksi, pengendalian kualitas, dan pengembangan produk di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural;
 - c. mampu mengoordinasi sumber daya di bawah tanggung jawabnya, mengevaluasi secara komprehensif, menguasai pengetahuan serat stapel rayon viskosa secara umum, serta mampu memberikan masukan kepada atasannya untuk mengambil keputusan;
 - d. mampu bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan dalam lingkup yang menjadi tanggung jawabnya, dan memiliki inisiatif; dan
 - e. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja kelompok.

3. Sikap Kerja
Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kepemimpinan, berinisiatif, teliti, disiplin, dengan analisa,antisipasi dan cara pikir kritis baik dalam pelaksanaan, pengoordinasian, pengawasan, dan pengevaluasian kegiatan produksi, pengendalian kualitas, dan pengembangan produk di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa, dapat mengorganisir dan bekerja sama dengan pihak terkait sesuai dengan nilai budaya setempat, menunjukkan sikap menghargai nilai-nilai keberagaman, menghormati pendapat pihak lain yang disampaikan dengan pola komunikasi dua arah yang efektif, serta dapat menunjukkan kualitas dan mutu kerja diri sendiri dan orang lain dalam organisasinya sesuai dengan sasaran hasil kerja yang ditetapkan.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
- bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi jenjang ini menyediakan kesempatan jalur untuk dapat bekerja di bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa dengan melakukan tugas pelaksanaan, pengoordinasian, pengawasan, dan pengevaluasian kegiatan produksi, pengendalian kualitas, dan pengembangan produk di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa, menguasai konsep teoritis di bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa sehingga dapat menjadi instruktur untuk level di bawahnya, dan dapat menyusun laporan tertulis secara komprehensif, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- Junior Engineer/Engineer/Supervisor*; dan
 - Supervisor/Shift Leader QA/QC*.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 8 (delapan) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
- 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
 - 5 (lima) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.13FIN01.008.2	Melaksanakan Koordinasi Antar Bagian
2.	C.13FIN02.007.2	Mengawasi Pelaksanaan Pekerjaan
3.	C.13FIN08.004.2	Mengevaluasi Mutu Produk

Daftar Unit Kompetensi		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.13FIN01.005.2	Membuat Laporan Produksi
2.	C.13FIN02.001.2	Mengontrol Proses Produksi
3.	C.13FIN02.004.2	Mengevaluasi Pelaksanaan Rencana Produksi
4.	C.13FIN02.011.2	Menyusun Prosedur kerja
5.	C.13FIN02.012.2	Melakukan Pembagian Pekerjaan
6.	C.13FIN07.007.2	Mengevaluasi Kondisi Mesin Produksi
7.	C.13FIN07.008.2	Mengevaluasi Perbaikan Mesin
8.	C.13FIN02.012.2	Melakukan pembagian pekerjaan
9.	M.749000.038.01	Mengendalikan rekaman data hasil analisis
10.	M.749000.129.01	Menyusun Dokumentasi Laboratorium Analisis Kimia
11.	M.749000.137.01	Mengevaluasi Kinerja Laboratorium Uji

H. JENJANG KUALIFIKASI 6

1. Kodefikasi
C20VSF01 Kualifikasi 6 Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa Area Produksi dan QA/QC.
2. Deskripsi
Kualifikasi jenjang ini meliputi:
 - a. memiliki kemampuan mengaplikasikan bidang keahliannya dan memanfaatkan ilmu pengetahuan dan teknologi pada bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa untuk pelaksanaan, pengawasan, dan pengoordinasian, dan pelaksanaan supervisi dalam kegiatan perencanaan produksi, pengembangan produk, evaluasi dan penanganan permasalahan produksi serta menangani keluhan produk serta mampu beradaptasi terhadap situasi yang dihadapi;
 - b. mampu menguasai konsep teoritis bidang pengetahuan serat stapel rayon viskosa secara umum dan konsep teoritis bagian viskosa, *spinbath*, *spinning* dan QA/QC secara mendalam, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural;
 - c. mampu mengambil keputusan yang tepat berdasarkan analisis informasi dan data, dan mampu memberikan petunjuk dalam memilih berbagai alternatif solusi secara mandiri dan kelompok; dan
 - d. mampu bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja organisasi.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap teliti, cermat dan disiplin dalam pelaksanaan, pengawasan, dan pengoordinasian dan supervisi kegiatan perencanaan produksi, pengembangan produk, evaluasi dan penanganan permasalahan produksi serta menangani keluhan produk di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa, mampu mengambil keputusan yang tepat berdasarkan analisis informasi dan data, mampu memberikan petunjuk dalam memilih berbagai alternatif solusi secara mandiri dan kelompok, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja organisasi, menunjukkan sikap menghargai nilai-nilai keberagaman,

menghormati pendapat pihak lain yang disampaikan dengan pola komunikasi dua arah yang efektif.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi jenjang ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja pada bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa dengan melakukan tugas pelaksanaan, pengawasan, pengoordinasian, dan supervisi yang berlingkup luas, mengaplikasikan bidang keahliannya dan memanfaatkan ilmu pengetahuan dan teknologi pada bidangnya, serta mampu mengambil keputusan yang tepat berdasarkan analisis informasi dan data, serta mampu memberikan petunjuk dalam memilih berbagai alternatif solusi pada setiap kegiatan perencanaan produksi, pengembangan produk, evaluasi dan penanganan permasalahan produksi serta menangani keluhan produk di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. *Senior Engineer/Superintendent* produksi; dan
- b. *Senior Engineer/Superintendent* QA dan QC.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sejumlah 10 (sepuluh) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:

- a. 5 (lima) unit kompetensi inti; dan
- b. 5 (lima) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.13FIN02.005.2	Mengevaluasi Kinerja Tenaga Kerja
2.	C.13FIN08.004.2	Mengevaluasi Mutu Produk
3.	C.13FIN02.006.1	Melakukan Supervisi
4.	C.13FIN02.002.2	Menyusun Pedoman Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)
5.	C.13FIN02.011.2	Menyusun Prosedur Kerja
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.13FIN01.001.2	Merencanakan Proses Produksi
2.	C.13FIN01.003.2	Mengontrol Pencapaian Target Produksi
3.	C.13FIN01.004.2	Menyusun Jadwal Produksi
4.	C.13FIN02.001.2	Mengontrol Proses Produksi

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
5.	C.13FIN02.004.2	Mengevaluasi Pelaksanaan Rencana Produksi
6.	C.13FIN02.008.2	Mengembangkan Kompetensi Tenaga Kerja Produksi
7.	C.13FIN02.009.2	Mengevaluasi Kegagalan Produksi
8.	C.13FIN02.010.2	Merencanakan Perbaikan Produksi
9.	C.13FIN08.003.2	Mengevaluasi Efisiensi Produksi
10.	C.13FIN02.012.2	Melakukan pembagian pekerjaan
11.	C.13SPG01.005.1	Merencanakan Kebutuhan Bahan Baku dan Bahan Pembantu
12.	C.13SPG01.013.1	Mengevaluasi Persediaan Bahan Baku dan Bahan Pembantu
13.	M.749000.038.01	Mengendalikan rekaman data hasil analisis
14.	M.749000.130.01	Mengoordinasikan <i>Good Laboratory Practises (GLP)</i>
15.	M.749000.137.01	Mengevaluasi Kinerja Laboratorium Uji

I. JENJANG KUALIFIKASI 7

1. Kodefikasi

C20VSF01 Kualifikasi 7 Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa Area Produksi dan QA/QC.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. mampu merencanakan, mengelola sumber daya di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa di bawah tanggung jawabnya, mengevaluasi secara komprehensif kerjanya dengan memanfaatkan ilmu pengetahuan, teknologi dan/atau seni untuk menghasilkan langkah-langkah pengembangan strategi organisasi di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa;
- b. mampu memecahkan permasalahan ilmu pengetahuan, teknologi, dan/atau seni dalam pengelolaan di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa melalui pendekatan monodisipliner; dan
- c. mampu melakukan riset dan mengambil keputusan strategis dengan akuntabilitas dan tanggung jawab penuh atas semua aspek yang berada di bawah tanggung jawab bidang keahlian Industri Serat Stapel Rayon Viskosa.

3. Sikap Kerja

Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap teliti, cermat dan disiplin dalam pelaksanaan pengelolaan dan perencanaan di Industri Serat Stapel Rayon Viskosa serta mampu melakukan riset dan mengambil keputusan strategis dengan akuntabilitas dan tanggung jawab penuh atas semua aspek yang berada di bawah tanggung jawabnya yang berkaitan dengan keahlian bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;

- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi jenjang ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja pada bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa dengan melakukan tugas merencanakan dan mengelola sumber daya di bawah tanggung jawabnya dengan memanfaatkan pengetahuan, teknologi, dan atau/seni untuk menghasilkan langkah-langkah pengembangan strategi organisasi yang berkaitan dengan perencanaan dan pengelolaan Industri Serat Stapel Rayon Viskosa melalui pendekatan monodisipliner.
5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
- a. Deputi Manajer/Asisten Manajer/Area *superintendent*/Area Koordinator Produksi; dan
 - b. Deputi Manajer/Asisten Manajer/Area *superintendent*/Area Koordinator QA/QC.
6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 14 (empat belas) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
- a. 9 (sembilan) unit kompetensi inti; dan
 - b. 5 (lima) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.13FIN02.006.1	Melakukan supervisi
2.	C.13FIN02.008.2	Mengembangkan Kompetensi Tenaga Kerja Produksi
3.	C.13FIN02.009.2	Mengevaluasi Kegagalan Produksi
4.	C.13FIN02.010.2	Merencanakan Perbaikan Produksi
5.	C.13FIN08.003.2	Mengevaluasi Efisiensi Produksi
6.	C.13SPG01.003.1	Menyusun Sasaran Mutu
7.	C.13SPG01.005.1	Merencanakan Kebutuhan Bahan Baku dan Bahan Pembantu
8.	C.13SPG01.013.1	Mengevaluasi Persediaan Bahan Baku dan Bahan Pembantu
9.	C.13FIN02.003.2	Melaksanakan Prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.13FIN01.001.2	Merencanakan Proses Produksi
2.	C.13FIN01.002.2	Merencanakan Kebutuhan Tenaga Kerja
3.	C.13FIN01.003.2	Mengontrol Pencapaian Target Produksi
4.	C.13FIN01.006.2	Menghitung Harga Pokok Produksi

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
5.	C.13FIN02.004.2	Mengevaluasi Pelaksanaan Rencana Produksi
6.	C.13FIN09.001.2	Mengembangkan Produk
7.	C.13FIN09.002.2	Membuat Standar Mutu Produk
8.	J.61SEL02.014.1	Merencanakan Manajemen Biaya
9.	C.13SPG01.002.1	Menganalisis Pesanan Konsumen
10.	C.13SPG01.008.1	Mengevaluasi Realisasi Produksi

J. JENJANG KUALIFIKASI 8

1. Kodefikasi
C20VSF01 Kualifikasi 8 Bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa Area Produksi dan QA/QC.
2. Deskripsi
Kualifikasi ini meliputi:
 - a. mampu mengembangkan pengetahuan, teknologi, dan/atau seni yang berkaitan dengan pengelolaan Industri Serat Stapel Rayon Viskosa atau praktek profesionalnya melalui riset, hingga menghasilkan karya inovatif dan teruji;
 - b. mampu memecahkan permasalahan ilmu pengetahuan, teknologi, dan/atau seni yang berkaitan dengan pengelolaan Industri Serat Stapel Rayon Viskosa melalui pendekatan inter atau multidisipliner; dan
 - c. mampu mengelola riset dan pengembangan yang berkaitan dengan Industri Serat Stapel Rayon Viskosa yang bermanfaat bagi masyarakat dan keilmuan, serta mampu mendapat pengakuan nasional dan internasional.
3. Sikap Kerja
Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap teliti, cermat dan disiplin dalam pengembangan Industri Serat Stapel Rayon Viskosa melalui pendekatan inter atau multidisipliner.
Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:
 - a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
 - b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
 - c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
 - d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
 - e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
 - f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.
4. Peran Kerja
Kualifikasi jenjang ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja pada bidang Industri Serat Stapel Rayon Viskosa dengan melakukan tugas mengembangkan pengetahuan, atau praktek profesionalnya melalui riset yang berkaitan dengan pengelolaan serat stapel rayon viskosa, hingga menghasilkan karya inovatif dan teruji, mampu memecahkan permasalahan ilmu pengetahuan dan

teknologi yang berkaitan dengan pengembangan serat stapel rayon viskosa melalui pendekatan inter atau multidisipliner.

- 5. Kemungkinan Jabatan
Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:
 - a. Manajer/Manajer Produksi/*Joint Manager*, dan
 - b. Manajer QA/QC.
- 6. Aturan Pengemasan
Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan sebanyak 8 (delapan) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian:
 - a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
 - b. 5 (lima) unit kompetensi pilihan.

Daftar Unit Kompetensi		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.13FIN09.001.2	Mengembangkan Produk
2.	J.61SEL02.021.1	Merencanakan Manajemen Risiko
3.	C.293000.011.01	Menetapkan Teknologi Proses Yang Akan Digunakan
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.10PAK01.001.1	Merumuskan Strategi dan Target Rencana Bisnis Produksi
2.	C.10PAK01.002.1	Menyusun Proyeksi Keuangan
3.	M.70CNT01.026.1	Melakukan Kajian Teknologi
4.	M.70CNT01.034.1	Merancang Desain Proses
5.	M.70SDM01.004.2	Merancang Desain Organisasi
6.	M.70SDM01.005.2	Merumuskan Proses Bisnis Serta Tugas dan Fungsi dalam Organisasi
7.	M.70SDM01.006.2	Merumuskan Perubahan Strategis Organisasi

MENTERI PERINDUSTRIAN
REPUBLIK INDONESIA,

ttd

AGUS GUMIWANG KARTASASMITA